

# Raex® News 1.2019

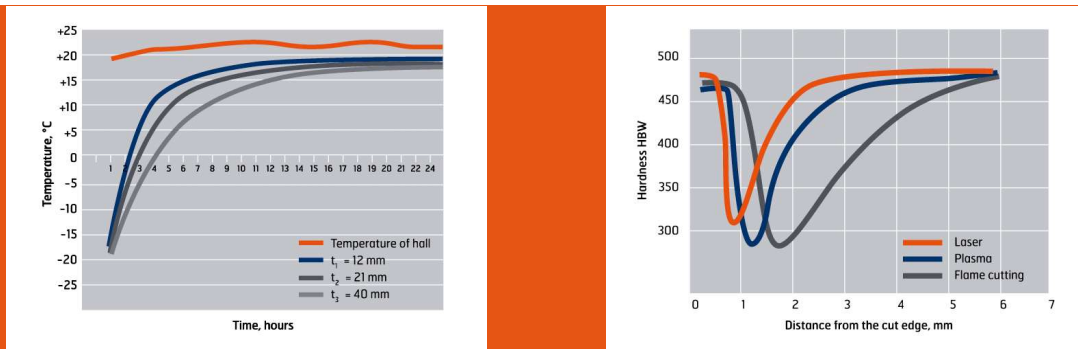


## Grunderna i skärning av Raex-stål

För att lyckas med skärning av Raex grovplåt krävs att man har kontroll över värmeförlusten under skärningsprocessen. Att välja rätt skärmetod, hantera plåten korrekt innan skärning och att iaktta rekommenderade arbetstemperaturer är avgörande för kvaliteten på skärningen.

## Förberedelser och skärning

Förberedelserna börjar med att låta plåten bli nästan rumstempererad. Figuren till vänster visar att om en plåt tas in i hallen från en utetemperatur på -15 °C tar det flera timmar innan den blir så varm att man kan börja skära. Skärningsmetoden påverkar skärsnittets egenskaper, HAZ. För ett sex mm tjockt material visas en typisk hårdhetsprofil av den värmeskurna ytan från skärkanten till basstålet i figuren till höger. Man kan se att laserskärning ger en mindre uppmjukningseffekt än gasskärning.

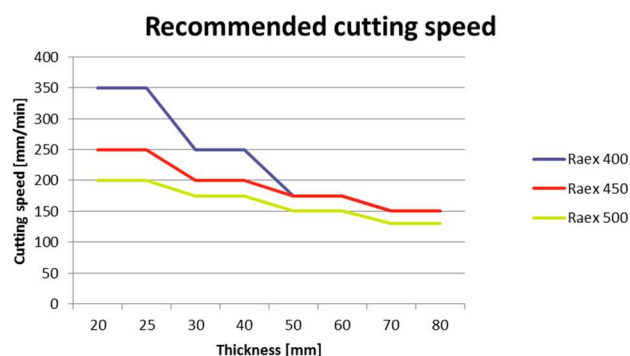


## Skärkanten härdas

Av alla termiska skärmetoder är det laserskärning och plasmaskärning som orsakar minst uppmjukning. Även skärkanten blir härdad, så vi rekommenderar att tillverkare värmer plåten innan den skärs. Utan förvärmning svalnar snittytan snabbt, vilket ökar hårdheten på skärkanten som i figuren ovan. Den härdade ytan är mottaglig för kylsprickor, och man kan förhindra detta genom att följa de arbetstemperaturer som visas nedan.

Steel grade	Plate thickness, mm						
	10	20	30	40	50	60	80
Raex 400	+20	+75	+100	+125	+150	+175	
Raex 450	+20	+75	+100	+125	+150	+175	
Raex 500	+20	+100	+125	+150	+175		

Arbetstemperaturer över +220 °C får inte användas. Om förvärmning inte är möjlig, kan man få samma effekt genom att minska skärhastigheten. Följande figur visar våra rekommendationer om skärhastighet.



Så kom ihåg att det är viktigt att följa Raex rekommendationer för att lyckas med skärning av Raex-plåt. Besök [raexsteel.se](http://raexsteel.se) för mer instruktioner.

# Kontakta oss

## **Stålgross i Sverige AB**

Kortebovägen 6, 553 11  
Jönköping, Sweden  
[www.stalgross.se](http://www.stalgross.se)

Telefon:  
+46 (0)36 300 200

E-post:  
[info@stalgross.se](mailto:info@stalgross.se)



**Raex**® ABRASION  
RESISTANT STEEL

Raex® erbjuder ett komplett sortiment av slitstarka stål genom Raex globala distributionsnät. Med sin tillförlitliga kvalitet och pålitliga prestanda ger det högsta valuta för alla dina typiska slitage tillämpningar. Raex tillverkas av SSAB och säljs via Raex globala distributionsnät.

[www.raexsteel.se](http://www.raexsteel.se)

Copyright © SSAB. Alla rättigheter förbehålls.

[Sekretesspolicy](#)